

Stages / Projet de Fin d'Etude Gestion de Production

Rejoindre la société Vignal Artru Industries, c'est intégrer une Industrie de Mécanique de haute précision en développement.

Vous participerez à la mise en place de solutions concrètes visant à améliorer notre productivité pour la production de sous-ensembles critiques pour les grands donneurs d'ordres industriels que sont Dassault, Airbus, Safran, Carmat.

Nous réalisons des pièces et sous-ensembles complexes nécessitant une rigueur marquée dans les domaines de la qualité et des données techniques.

Deux exemples représentatifs :

Ensemble mécanique constitutif du cœur artificiel

Vignal réalise l'ensemble des pièces mécaniques avec un très haut niveau de qualité destiné à garantir des états de surface irréprochables et des jeux de quelques microns. L'ensemble est ensuite assemblé sur nos chaînes et testé sur des bancs de façon à permettre son intégration directe par notre client

Notre niveau de qualité se doit d'être irréprochable Il est le résultat d'approches rigoureuses et systématiques.

Pièces satellitaires optiques :

Les systèmes optiques des satellites sont particulièrement exigeants en termes de qualité et de précision. Le niveau classique de précision est de l'ordre de quelques microns. Ces niveaux imposent la mise en place de process maîtrisés et de contrôles unitaires sur les côtes sensibles.

Outre la très forte maîtrise des aspects techniques, vous découvrirez d'autres points forts au sein de notre entreprise :

- Une large palette de savoir-faire : centre d'usinage palettisé, tours fraiseurs, rectification, rodage, découpe fil, assemblage, bancs de test , ...
- Une gestion de production / ERP totalement intégrée avec prise en compte de toutes les données techniques : (l'ensemble des plans et instructions sont numérisés et consultables sur tous les postes de travail. Les mises à jour sont immédiatement applicables sur tous les ordres de fabrication (of) cours si nous le souhaitons)
- Une réelle culture de l'exigence qualité
- Des modes de managements participatifs basés sur l'analyse de nos performances (automatisation de nos indicateurs clefs pour information journalière et analyse hebdo/mensuelle)

Nous tenons à poursuivre l'amélioration de nos performances, et pour cela nous avons identifié 3 axes de travail prioritaires.

1- Chantier SMED pour optimisation de nos temps de réglage machine

L'évolution de nos besoins clients conduit à la réduction des quantités par of. Pour cela, nous sommes contraints de changer de productions de façons beaucoup plus fréquentes. Pour garder un équilibre économique satisfaisant, nous devons optimiser et réduire les temps de changement d'of (surtout CU). Pour cela, nous attendons :

- Une analyse des temps passés/perdus pendant la phase de changement
- Une formalisation des actions correctives possibles (travail collaboratif avec les méthodes et les opérateurs)
- La mise en place concrète des actions retenues
- La mesure effective des améliorations au travers d'indicateurs pertinents

2- Optimisation de la gestion de nos outils coupants

Nous avons un service préparation en charge de la préparation et de la gestion des outils coupants, des posages d'usinage et des moyens de contrôle. L'objectif est de garantir leur mise à disposition en temps et en heure pour permettre la réalisation des productions. Nous souhaitons améliorer le taux de satisfaction des ateliers.

Nous attendons :

- Une analyse de la situation
- Une formalisation des indicateurs de performance (outils mal réglés, affutage imparfaits, taux de disponibilité, ...)
- Un travail collaboratif avec méthode, préparation et opérateur
- Une formalisation des actions correctives possibles (travail collaboratif avec les méthodes et les opérateurs)
- La mise en place concrète des actions retenues
- La mesure effective des améliorations au travers d'indicateurs pertinents

3- Assemblage du sous ensemble cœur artificiel

La montée en cadence notable des besoins de notre client nécessite de revoir l'implantation de notre atelier d'assemblage. Nous souhaitons déplacer l'atelier actuel et le reconfigurer sous forme d'une ligne de production avec un flux plus lisible.

Nous attendons :

- Une analyse du flux actuel
- Un travail collaboratif avec opérateurs et méthode pour formaliser des propositions
- La préparation complète du projet
- Le pilotage du déplacement effectif
- La mesure des améliorations obtenues

Pour ces trois projets, nous recherchons des profils motivés, autonomes, avec un relationnel adapté et une forte volonté d'aboutir à des actions concrètes visant à accroître notre performance.

De son côté Vignal apportera toute l'aide et l'encadrement nécessaire, mais vous procurera surtout l'opportunité de participer à des projets concrets en mesurant les forces et faiblesses d'une entreprise très industrielle.

www.packaero.com

Contact :

nicolas.arnaud@vignal-artru.com **Tel :06 89 71 67 50**

alexandre.pepin@vignal-artru.com

nadine.girodet@vignal-artru.com

➔ <https://www.linkedin.com/company/vignal-artru-industries/>



VIGNAL-ARTRU
INDUSTRIES